Основные показатели финансовой деятельности организации образования по состоянию на "1" июня 2020г.

ГКПП Ясли сад №6

(наименование организации образования)

Периодичность: ежеквартально

Дополнительное образование	ед. изм.	2020 год		
		годовой план	план на период (квартал)	факт (квартал)
1. Среднегодовой контингент	*чел.*	298	298	298
средний расход на 1-го ребенка	*тыс. тенге*	356	178	156
2. Всего расходы, тыс.тенге	*тыс. тенге*	106087	53043,5	46453
в том числе:				
3. Фонд заработной платы	*тыс. тенге*	82318	41159	31724
из них:				
3.1. Адмиистративный персонал	*тыс. тенге*	4100	2050	1350
штатная численность	*единиц*	3,5	3,5	3,5
среднемесячная заработная плата 1 ед.	*тенге*	97619,05	146429	96429
3.2. Основной пересонал - педагоги дополнительного образования	*тыс. тенге*	48000	24000	13722
штатная численность	*единиц*	27,5	27,5	27,5
среднемесячная заработная плата 1 ед.	*тенге*	145454,5	218182	124745
3.3. Вспомогательный и технический персонал	*тыс. тенге*	30218	15109	16652
штатная численность	*единиц*	46,875	46,875	46,875
среднемесячная заработная плата 1 ед.	*тенге*	53721	80581	88811
2. Налоги и другие обязательные платежи в бюджет	*тыс. тенге*	8164	4082	3941
3. Коммунальные расходы *(свет, вода, отопление, связь,интернет, аренда помещений и др.)*	*тыс. тенге*	6605	3303	4196
4. Текущий ремонт помещений и оборудования	*тыс. тенге*			
5. Капитальные расходы *(капительный ремонт, приобретение основных средств)*	*тыс. тенге*			
6. Прочие расходы *(приобретение литературы, канцелярских и хозяйственных товаров и др.)*	*тыс. тенге*	9000	4500	6592

Руководитель_____Кожабаева Л.М.